

RECOMENDAÇÕES PARA A MONTAGEM DE VÁLVULAS COM ROSCAS 3/4" NGT, 1" NGT e 3/8" NPT DIRECIONADO A FABRICANTES, VISTORIADORES E RECARREGADORES DE EXTINTORES DE INCÊNDIO

Estas recomendações aplicam-se a todas as válvulas ITA com essas roscas de entrada

As informações a seguir devem ser interpretadas como sendo uma recomendação da ITA Industrial no tocante ao manuseio de roscas cônicas do tipo 3/4" NGT, 1" NGT e 3/8" NPT, bem como a preservação do componente válvula como um todo, para seu adequado funcionamento.

Considerando-se as seguintes condições de montagem da válvula ao cilindro:

- Limites da rosca 3/4" NGT e 1" NGT conforme especificado pelas normas ANSI/CSA/CGA V-1 ou FED-STD-H28 9A para os componentes válvula e cilindro;
- Limites da rosca 3/8" NPT conforme especificado pela norma ABNT NBR 12912 para os componentes válvula e cilindro;
- Utilização de 2,5 a 4 voltas de fita Teflon® como elemento de lubrificação para a rosca;
- Folga máxima de 0,3 mm entre as faces da chave e a região de aperto no corpo da válvula;

A tabela a seguir, apresenta uma condição prática para a primeira montagem das válvulas acima mencionadas:

Tipo de Rosca	(A) Número de voltas obtidas com aperto manual ⁽¹⁾	(B) Número de voltas a serem aplicadas com a chave apropriada ⁽²⁾	(C) Quantidade aproximada de filetes visíveis após aperto com chave ⁽³⁾
3/4" NGT	3,8 a 5,8	3	F – 3 – A ⁽⁴⁾
1" NGT	3,6 a 5,6	3	F – 3 – A ⁽⁴⁾
3/8" NPT	3,3 a 5,3	3	F – 3 – A ⁽⁴⁾

⁽¹⁾ Considerando-se os extremos de tolerância entre a rosca da válvula e a rosca do cilindro.

⁽²⁾ Na rosca 3/4" NGT esse nº de voltas de aperto com a chave corresponde a um torque de 180 N.m

⁽³⁾ Depende de A e F.

⁽⁴⁾ F é o nº total de filetes de rosca da válvula, que pode variar dependendo do modelo.

Para montagens subseqüentes, o usuário deverá aplicar 1 volta com a chave após aperto manual, substituindo a válvula por uma nova quando estiverem visíveis apenas 1,5 filetes.

Este boletim é apenas uma referência e pode ser alterado a qualquer momento sem aviso prévio.